

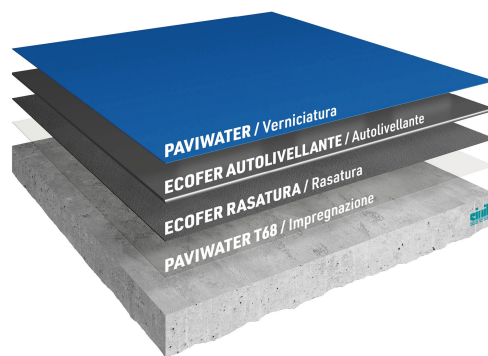
SISTEMA AUTOLIVELLANTE

AUT04

Autolivellante rinforzato

Sistema autolivellante colorato **rinforzato con granacciaio** dello spessore di 2,5-3 mm, si può applicare anche su supporti che possono avere umidità di risalita. Rispetto ai sistemi "traspiranti", che aiutano l'umidità a risalire, il sistema in oggetto fa da "barriera al vapore" e impedisce all'umidità di risalire dal terreno.

Il sistema è a base di resine epossidiche in emulsione acquosa.



Preparazione del supporto

Fondi in cls dovranno essere solidi, asciutti, livellati, assorbenti, non inquinati da oli, detergenti, polveri od altre sostanze. Per i massetti di nuova realizzazione si dovrà rispettare il normale tempo di stagionatura.

Valutare il tipo di preparazione meccanica più conveniente: levigatura o pallinatura.

Applicazione

1. Al fine di saturare le porosità del pavimento, applicare a rullo una ripresa di **PAWIWATER T68**, diluito 1 a 3 con acqua, per un consumo di prodotto di circa $0,05 \text{ kg/m}^2$. Nella medesima giornata, rasare la superficie con **ECOFER RASATURA**, per un consumo di $0,7 \text{ kg/m}^2$. Per l'applicazione si utilizza la cazzuola americana liscia.
2. Se necessario, tamponare i giunti di dilatazione con **ECOFER AUTOLIVELLANTE**, addensando il prodotto con un eccesso di carica (il consumo di prodotto è trascurabile). Colare **ECOFER AUTOLIVELLANTE**, distribuendo con racla dentata $5,5 \text{ kg/m}^2$ di prodotto opportunamente preparato ed uniformando la superficie con rullo frangibolle.
3. Applicare a rullo una ripresa di **PAWIWATER** del colore desiderato, diluito del 10% con acqua, per un consumo di prodotto di circa $0,130 \text{ kg/m}^2$.
4. Procedere al taglio del rivestimento in corrispondenza dei giunti del cls e sigillare con elastomero poliuretano **SIGILFLEX**.

Lo spessore risultante del rivestimento è di circa 2-3 mm.

Note

Intervenendo su vecchi supporti, iniziare il ciclo trattando la superficie con **FLUIDEPOX**, caricato 1 a 0,5 con **Quarzo B1**, per un consumo di **FLUIDEPOX** di circa $0,45 \text{ Kg/m}^2$. Su fresco seminare a rifiuto **Quarzo B2**, per consumo di $2-2,5 \text{ kg/m}^2$, avendo cura il giorno successivo di eliminare il quarzo in eccesso non legato. Procedere quindi con l'operazione 3.

Prodotti utilizzati

ECOFER® AUTOLIVELLANTE A+B+C

Malta epossidica rinforzata con granacciaio trattato

PAWIWATER® A+B

Formulato epossidico colorato in emulsione acquosa (a+b)

ECOFER® RASATURA A+B+C

Malta epossidica rinforzata con granacciaio trattato

PAWIWATER® T68 A+B

Trasparente epossidico in emulsione acquosa

Quanto sopra riportato corrisponde alle nostre migliori conoscenze scientifiche e pratiche e non comporta per Sivit l'assunzione di garanzie e/o responsabilità, in quanto le condizioni d'impiego non sono da noi controllabili. L'acquirente si impegna a verificare l'idoneità dei prodotti al caso specifico.

AUT04 • Scheda tecnica • 01/12/2025

Sivit S.r.l.

Via Centallo 57, 10156, Torino, Italia | P.I. - C.F. 01012820013 | C.C.I.A.A. N. 478878 | Reg. Soc. Tribunale Torino N. 305/74

Sistema di gestione conforme alle ISO 9001:2015 – ISO 14001:2015 – ISO 45001:2018

commerciale@sivit.it | sivitsrl@pec.it | +39 011 273 00 33 | www.sivit.it